

بررسی تأثیر روش‌های مختلف خشک‌کردن بر سرعت کاهش وزن،

میزان اسانس و درصد کامازولن گیاه دارویی بابونه (*Matricaria recutita*) رقم دیپلومی جرمانیا

میترا رحمتی^{۱*} - مجید عزیزی^۲ - محمد تقی عبادی^۳ - محمد حسن زاده خیاط^۴

تاریخ دریافت: ۸۷/۱۰/۱۱

تاریخ پذیرش: ۸۸/۲/۲۳

چکیده

به منظور بررسی تأثیر روش‌های مختلف خشک‌کردن بر مدت زمان لازم برای خشک‌کردن و سرعت کاهش وزن، میزان اسانس و درصد کامازولن گل‌های بابونه (*Matricaria recutita* (L.) Rauschert) اصلاح شده رقم دیپلومی جرمانیا، آزمایشی در سال زراعی ۱۳۸۶-۸۷ در مزرعه و آزمایشگاه تحقیقاتی دانشکده کشاورزی فردوسی مشهد به صورت طرح بلوك‌های کامل تصادفی با سه تکرار اجرا شد. شش توان مختلف میکروویو شامل ۱۰۰، ۱۸۰، ۳۰۰، ۴۵۰ و ۹۰۰ وات، سه دمای مختلف آون شامل ۵۰، ۶۰ و ۷۰ درجه سانتیگراد و روش طبیعی (سايه و آفتاب) در این آزمایش مورد مطالعه و مقایسه قرار گرفتند. در روش‌های مختلف، خشک‌کردن نمونه‌ها تا زمانی که وزن آنها به محتواهای رطوبتی ۰/۰ بر پایه وزن خشک (یا ۱۰ درصد بر پایه وزن تر) رسید، ادامه داشت. نتایج حاصل نشان داد که بین روش‌های مختلف خشک‌کردن و مدت زمان لازم برای خشک‌کردن، میزان اسانس و درصد کامازولن گیاه بابونه رابطه معنی‌داری وجود دارد. کمترین زمان خشک‌کردن (۷ تا ۱۰۴ دقیقه با توجه به توان مورد نظر) در روش میکروویو و بیشترین آن (۱۲۰ ساعت) در روش سایه حاصل شد. بالاترین درصد اسانس (۷۲/۰ درصد وزنی) در روش سایه به دست آمد و کمترین آن مربوط به خشک‌کردن در میکروویو و دمای بالای آون بود. بالاترین درصد کامازولن در روش طبیعی و میکروویو و کمترین درصد آن به وسیله خشک‌کردن در آون به دست آمد.

واژه‌های کلیدی: آفتاب، آون، بابونه، خشک‌کردن، سایه، کامازولن، میکروویو

مقدمه

ترکیبیهای اسانس بابونه هستند (۲۴). فرمول مولکولی کامازولن C₁₄H₁₆ و وزن مولکولی آن ۱۹۸ و نام علمی کامازولن ۱ و ۴-دی‌متیل-۷-اتازولن است که لیندازولن نیز نامیده می‌شود. اسانس موجود در بابونه در قسمت‌های پایینی گلچه‌های لوله‌ای به شکل قطراتی کروی در کیسه‌ها و مجرای ترشحی تشکیل می‌شود (۳). گل‌های تازه بابونه به دلیل داشتن ۸۰ درصد محتواهای رطوبتی اولیه و دارا بودن بالاترین گرمای تنفسی در میان سبزی‌ها و گیاهان دارویی، برابر با ۱۱۰۰ تا ۱۳۵۰ وات به ازای هر تن محصول برداشت شده، بسیار فساد پذیرند. سرعت تنفس بالای گل‌های بابونه که تا ۸۰ ساعت پس از برداشت ادامه دارد، باعث کاهش سریع کیفیت آن می‌شود (۴). خشک‌کردن یکی از قدیمی‌ترین روش‌های نگهداری محصولات کشاورزی بعد از برداشت است. این فرایند شامل حذف

بابونه آلمانی یا مجاری (*Matricaria recutita* (L.) Rausch.) گیاهی است علفی، یکساله، متعلق به تیره کاسنی و یکی از قدیمی‌ترین و مهمترین گیاهان دارویی شناخته شده در سراسر دنیا است (۲ و ۱۴). اثرات شفابخش مستند این گیاه عبارتند از ضدالتهاب، ضدغوفونی کننده، داروی مسکن، ترمیم کننده خرم و ضد تشنج. گل‌های بابونه (*Chamomillae flos*) به عنوان یک ماده خام حاوی نزدیک به ۱۲۰ ترکیب شیمیایی مثل ترپن‌وئیدها، فلاونوئیدها و موسیلاژها می‌باشد. کامازولن، α-بیسابولول و فارنزن مهمترین

۱، ۲، ۳ - به ترتیب دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشیار و دانشجوی کارشناسی ارشد گروه

bagianی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه فردوسی مشهد

۴ - استاد شیمی دارویی دانشکده دارو سازی، دانشگاه علوم پزشکی مشهد

(Email: Rahmati_m.6@yahoo.com) ۵ - نویسنده مسئول: *

۶ - Asteraceae

۷ - Chamazulene

استفاده از میکروویو خصوصاً در خشک کردن گیاهان دارویی انسانس داری که ماده مؤثره آنها در ناحیه سطحی برگ هایشان قرار دارد و در نتیجه به دمای های بالا حساسند، توصیه می شود. سرعت بالای خشک کردن و انرژی ورودی کم از کاهش میزان انسانس جلوگیری می کند (۳۰).

به هر حال اطلاعات موجود در رابطه با میزان ماده مؤثره و درصد کامازولن گیاه دارویی بابونه بعد از خشک شدن با روش های مختلف محدود است. بنابراین با توجه به نیاز صنایع داروسازی و صنایع آرایشی و بهداشتی به این گیاه، تهیه انواع چای بابونه و با در نظر گرفتن شرایط مساعد آب و هوایی کشت و کار آن در ایران (به ویژه شدت نور بالا)، به منظور تعیین بهترین روش خشک کردن با توجه به مدت زمان لازم برای خشک کردن، درصد انسانس و درصد کامازولن و با هدف بهینه سازی شرایط برای تولید بابونه با میزان ماده مؤثره قابل قبول، این طرح تحقیقاتی به اجرا درآمد.

مواد و روش ها

گل های بابونه آلمانی (رقم دیلوئید "جرمانیا") به منظور انجام آزمایشات تحقیقاتی خشک کردن از مزرعه تحقیقاتی دانشکده کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد در مرحله گلدهی کامل، ساعت ۹ تا ۱۱ صبح در نیمه خرداد ماه سال ۱۳۸۷ جمع آوری شدند. این آزمایش به صورت طرح بلوک های کامل تصادفی با ۱۱ تیمار (روش های مختلف خشک کردن) و ۳ تکرار به اجرا در آمد.

برای تعیین محتوای رطوبتی اولیه، ۴ نمونه ۵۰ گرمی در یک آون در دمای ۱۰۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت خشک شدند. محتوای رطوبتی اولیه گل های بابونه تقریباً $\frac{79}{6}$ درصد بر پایه وزن تر و به عبارت دیگر $\frac{3}{9}$ بر پایه وزن خشک بود.

خشک کردن نمونه ها با سه روش مختلف انجام شد. ۱- روش طبیعی شامل خشک کردن در سایه در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۱۲۰ ساعت و خشک کردن در آفتاب به مدت ۷۲ ساعت-۲- سه دمای مختلف آون شامل ۵۰، ۶۰ و ۷۰ درجه سانتیگراد و -۳- یک آون میکروویو خانگی [ButanCE۳۰۰-WTDU] با حداکثر خروجی برق ۹۰۰ وات و فرکانس عملکرد ۲۴۵۰ مگاهرتز، ابعاد $۳۴۵ \times ۲۴۰ \times ۲۴۴$ میلی متر و مجهز به یک سینی گردن و تنظیم

۱- Germania

-۲- میزان رطوبت ماده گیاهی بر پایه وزن تر و یا وزن خشک محاسبه می شود. میزان رطوبت بر پایه وزن تر که به صورت درصد بیان می شود، از رابطه ۱ محاسبه می شود. میزان رطوبت بر پایه وزن خشک که به صورت یک نسبت بیان می شود، از رابطه ۲ تعیین می شود.

(وزن ماده خشک + وزن رطوبت) / وزن رطوبت = میزان رطوبت بر پایه وزن تر (۱)
وزن ماده خشک / وزن رطوبت = میزان رطوبت بر پایه وزن خشک (۲)

رطوبت با استفاده از عمل تبخیر تا حد رسیدن به یک آستانه خاص است تا بتوان محصول را برای مدت طولانی انبار کرد و فعالیتهای آنزیمی، میکرووارگانیسم ها و مخمرها در آن متوقف شود. روش خشک کردن به میزان و نوع رطوبت موجود در اندام گیاه (از نظر پیوند شیمیایی) بستگی دارد. خشک کردن طبیعی و خشک کردن با جریان هوای گرم به دلیل در برداشتن هزینه های کمتر، هنوز هم از مهمترین روش های مورد استفاده در تولید ماده گیاهی خشک هستند. روش خشک کردن طبیعی (سایه و آفتاب) معایب زیادی دارد، برای مثال، عدم امکان جابجایی مقادیر زیاد ماده گیاهی و دستیابی به استانداردهای ثابت کیفیت. معایب روش خشک کردن با هوای گرم عبارتند از بازده کم انرژی و زمان بر بودن فرایند (۲۸). برای مثال، پارکر (۱۹) گزارش کرد که خشک کردن برگ های تازه ریحان شیرین، مرزنجوش و جعفری در یک خشک کن هوای گرم، برای رسیدن به محتوای رطوبتی ۱۰ درصد (بر پایه وزن تر) در دماهای ۳۰، ۴۰، ۵۰ و ۶۵ درجه سانتیگراد به ترتیب، ۱۵، ۱۶، ۶ و ۵ ساعت طول کشید. خشک کردن گیاهان برگی که محتوای رطوبتی بالایی دارند، با استفاده از هوایی که دمای کمی دارد، مصرف انرژی را تا ۱۰ مگاژول بر کیلوگرم افزایش می دهد (۶).

همچنین در محصولات کشاورزی تعیین مدت زمان لازم برای خشک کردن محصول تا حد اپتیمم اهمیت دارد (۱۳). کاکرس (۷) محتوای رطوبتی نهایی گیاهان دارویی را برای اینکه دچار آلودگی قارچی و افالاتوکسین نشود، ۱۰ درصد بر پایه وزن خشک یا ۱۰ درصد بر پایه وزن تر تعیین کرد و در ضمن کاهش محتوای رطوبتی محصول از حد مجاز را منجر به کاهش کیفیت و کمیت محصول نهایی دانست. چون با ادامه افت رطوبت آن، استخراج رطوبت سخت- تر و هزینه فرآوری افزایش می یابد.

چیلچر (۲۴) گل های بابونه رقم بودگل را در دماهای ۴۰، ۵۰ و ۶۰ درجه سانتیگراد در آون، سایه و در هوای معمولی و لایه هایی به قطر ۱۰ سانتیمتر (نzdیک به شرایط تخمیر) خشک کرد. آتا لیز اجزا انسان نشان داد که دماهای بالای آون و شرایط نzdیک به تخمیر منجر به اکسید شدن بیسابلول و کاهش معنی دار آن شد. نتایج نشان داد که میزان بیسابلولهای دار باعده نه فقط به وسیله فاکتورهای ژنتیکی و اکولوژیکی کنترل می شود، بلکه به شرایط خشک کردن و انبار کردن ماده گیاهی، بعد از برداشت هم بستگی دارد.

روش خشک کردن با میکروویو یا روش ترکیبی میکروویو- هوای گرم، میزان خشک کردن ماده گیاهی را بدون تنزل کیفیت آن کاهش می دهد (۱۰). اشعه های میکروویو خیلی سریع و مؤثر در ماده گیاهی پخش می شود (۹) و منجر به کاهش مصرف انرژی می گردد (۱۱). آزمایشات خشک کردن با میکروویو روی طیف وسیعی از میوه ها و سبزی ها مثل قارچ های خوارکی (۲۲)، سبز زمینی (۵)، هویج (۲۰) و انگور (۲۹) انجام شده است.

زمان از 10^4 دقیقه در توان ۱۰۰ وات به ۱۲ دقیقه در توان 450 وات رسید. با افزایش توان از 450 به 600 وات، اگرچه این زمان کاهش یافت ولی این کاهش از نظر آماری معنی دار نبود. بین توان‌های 600 و 900 وات هم از این نظر اختلاف معنی‌داری وجود نداشت. به طور کلی نتایج این آزمایش نشان می‌دهد که مدت زمان لازم برای خشک‌کردن با میکروویو تا حد رسیدن به محتوای رطوبتی $10/0$ بر پایه وزن خشک در توان 100 وات، $14/8$ و $11/6$ برابر به ترتیب، توان‌های 900 و 600 وات طول کشید. به عنوان مثال این کاهش دور از انتظار نیست. زیرا نتایج مشابهی در مورد کاهش معنی‌دار زمان خشک‌کردن با افزایش توان میکروویو در هویج (20 ، انگور (10)، سیب و قارچ (12) و جعفری (27) گزارش شده است. کاهش زمان خشک‌کردن محصولات گیاهی در کاهش هزینه‌های مربوط به مصرف انرژی جهت خشک‌کردن اهمیت زیادی دارد (7). نمودار کاهش رطوبت گل‌های بابونه در برابر زمان در روش خشک‌کردن با آون در شکل 3 آمده است. فرایند خشک‌کردن با آون که محتوای رطوبتی گل‌های بابونه را از $3/9$ به $10/0$ بر پایه وزن خشک کاهش داد، با توجه به دماهای مختلف آن بین 5 تا 15 ساعت متفاوت بود. با توجه به شکل 3 با افزایش دمای آون، شبیه منحنی کاهش محتوای رطوبتی افزایش یافت. بطوریکه مقدار آن از $21/0$ در دمای 50 درجه به $50/0$ در دمای 70 درجه رسید.

با توجه به شکل 4 با افزایش دما، زمان خشک‌کردن به صورت معنی‌داری کاهش یافت ($P<0/01$). زمان لازم برای خشک‌کردن با آون تا حد رسیدن به محتوای رطوبتی $10/0$ بر پایه وزن خشک در دمای 50 درجه، 3 برابر دمای 70 درجه سانتیگراد بود. زمان خشک‌کردن در توان 900 و 600 وات میکروویو در مقایسه با دمای 70 درجه آون به ترتیب $42/8$ و $33/4$ برابر کمتر بود.

گزارشات پارکر (19) نشان داد که خشک‌کردن برگ‌های جعفری تا زمان رسیدن به محتوای رطوبتی $10/0$ بر پایه وزن خشک با روش میکروویو (توان 900 وات) در مقایسه با دماهای 30 ، 40 ، 50 و 65 درجه سانتیگراد، زمان خشک کردن را به ترتیب تا 111 ، 92 ، 72 و 31 برابر کاهش داد.

سرعت خشک‌کردن

از آنجا که محتوای رطوبتی اولیه گل‌های بابونه که در آزمایشات خشک‌کردن به کار رفته بود، ثابت بود ($3/9$ بر پایه وزن خشک)، اختلاف در زمان لازم برای خشک‌کردن در توان‌های مختلف میکروویو و دماهای مختلف آون به تفاوت در سرعت خشک‌کردن بستگی دارد (21 و 27). سرعت خشک‌کردن به صورت کیلوگرم آب حذف شده بر کیلوگرم ماده خشک در زمان محاسبه شد (21).

دیجیتال توان و زمان.

شش توان مختلف میکروویو شامل 100 ، 180 ، 300 ، 450 ، 600 و 900 وات با حجم مساوی گل بابونه بررسی شدند. نمونه‌های 50 گرمی گل بابونه به طور یکنواخت به منظور جذب یکنواخت انرژی میکروویو روی سینی پخش شدند. برنامه زمانی میکروویو 5 ثانیه تعیین شد. برای تعیین میزان کاهش وزن از یک ترازوی دیجیتال استفاده شد. مدت زمان لازم برای هر بار وزن کردن نمونه حداقل 10 ثانیه بود. خشک‌کردن نمونه‌ها تا زمانی که وزن آنها به محتوای رطوبتی $10/0$ بر پایه وزن خشک (یا 10 درصد بر پایه وزن تر) برسد، ادامه یافت. استخراج اسانس به روش تقطیر با آب و با استفاده از دستگاه کلونجر به مدت سه ساعت و در شرایط کاملاً یکسان صورت گرفت. به اسانس استخراج شده از 5 گرم گل خشک 25 میلی‌لیتر گریلول اضافه شد، سپس جذب این محلول در طول موج 610 نانومتر در دستگاه U.V. محاسبه شد و به کمک رابطه 1 درصد کامازولن به دست آمد (1).

(جذب در طول موج 610 نانومتر) $E = (\text{درصد کامازولن}) A \times 100 \times 5/81 \times \text{وزن اسانس} / D$ (۱)

داده‌های مربوط به درصد اسانس و درصد کامازولن با نرم‌افزار Mstatc مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفته و میانگین داده‌ها با آزمون دانکن مقایسه شدند. نمودارها با استفاده از نرم‌افزار Excel رسم گردید.

نتایج و بحث

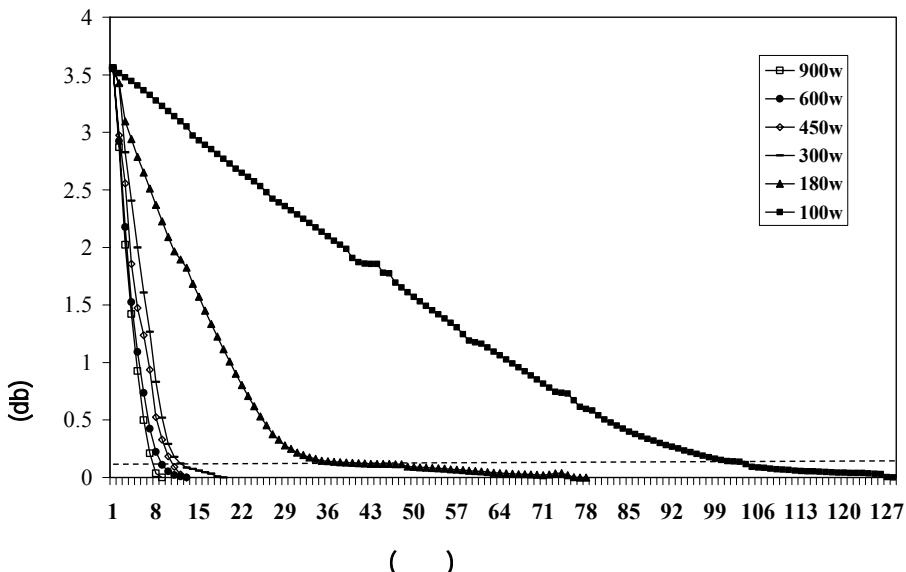
منحنی‌های خشک‌کردن

نمودار کاهش رطوبت گل‌های بابونه در طول دوره خشک‌کردن با روش میکروویو در شکل 1 آورده شده است. فرایند خشک‌کردن با میکروویو که محتوای رطوبتی گل‌های بابونه را از $3/9$ به $10/0$ بر پایه وزن خشک کاهش داد، با توجه به توان‌های مختلف بین 7 تا $10/4$ دقیقه طول کشید (شکل 2). با توجه به شکل 1 ، با افزایش توان دستگاه میکروویو، شبیه منحنی‌های کاهش محتوای رطوبتی افزایش یافت. بطوریکه از $0/03$ در توان 100 وات به $0/45$ در توان 900 وات رسید که افزایش سرعت خشک‌کردن را نشان می‌دهد.

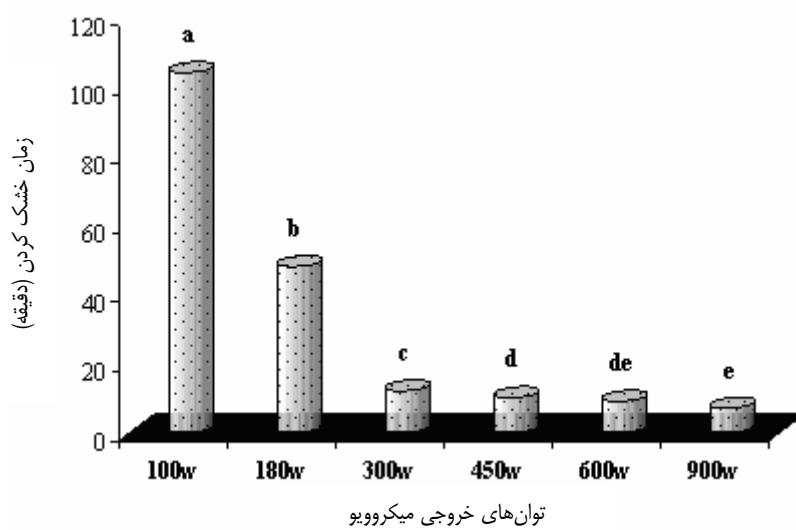
شکل 2 مدت زمان لازم برای رسیدن به محتوای رطوبتی $10/0$ بر پایه وزن خشک را برای خشک‌کردن با توانهای مختلف میکروویو نشان می‌دهد. با توجه به این شکل با افزایش توان دستگاه میکروویو زمان نیاز برای رسیدن به محتوای رطوبتی $10/0$ بر پایه وزن خشک به صورت معنی‌داری کاهش یافت ($P<0/01$). بطوریکه این

دقیقه به ترتیب برای توان‌های بین ۱۰۰ تا ۹۰۰ وات و بین ۰/۰۰۹ تا ۰/۱۹۶ کیلوگرم آب بر کیلوگرم ماده خشک در ساعت به ترتیب برای دماهای بین ۵۰ تا ۷۰ درجه سانتیگراد بود.

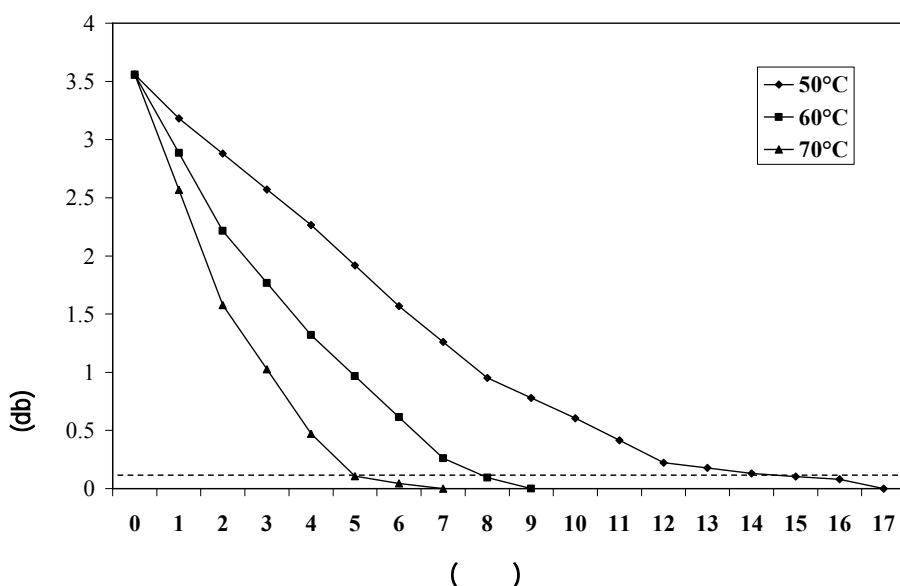
منحنی‌های سرعت خشک کردن گل‌های بابونه در توان‌های مختلف میکروویو و دماهای مختلف آون در شکل‌های ۵ و ۶ آورده شده است. با توجه به شرایط خشک کردن، متوسط سرعت خشک کردن گل‌های بابونه بین ۰/۰۰۷ تا ۰/۲۰ کیلوگرم آب بر کیلوگرم ماده خشک در



شکل ۱- روند کاهش محتوای رطوبتی گلهای بابونه در واکنش به توان‌های مختلف میکروویو
(خط نقطه‌چین شاندنه حد مجاز محتوای رطوبتی گیاهان دارویی خشک شده است)

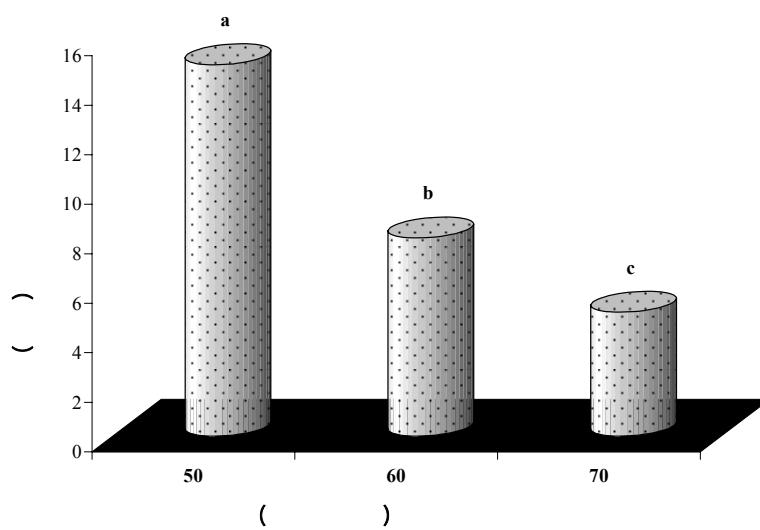


شکل ۲- مدت زمان لازم برای رسیدن به محتوای رطوبتی ۰/۱۰ (برپایه وزن خشک) در توان‌های مختلف میکروویو



شکل ۳- روند کاهش محتوای رطوبتی گلهای بابونه در واکنش به دماهای مختلف آون

(خط نقطه‌چین نشان‌دهنده حد مجاز محتوای رطوبتی گیاهان دارویی خشک شده است)

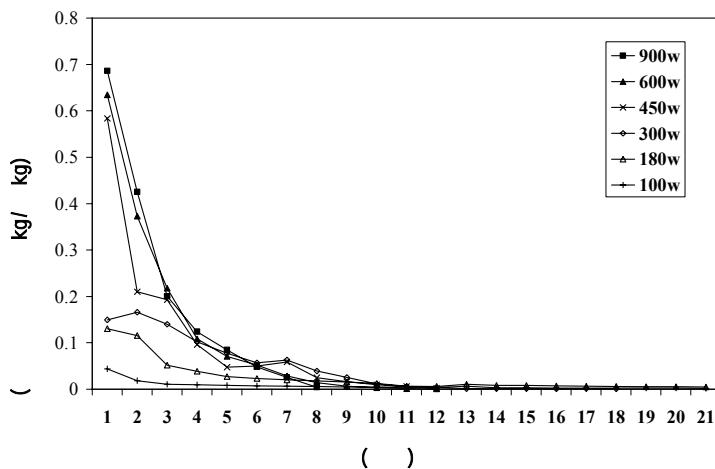


شکل ۴- مدت زمان لازم برای رسیدن به محتوای رطوبتی ۱۰٪ (برپایه وزن خشک) در دماهای مختلف آون

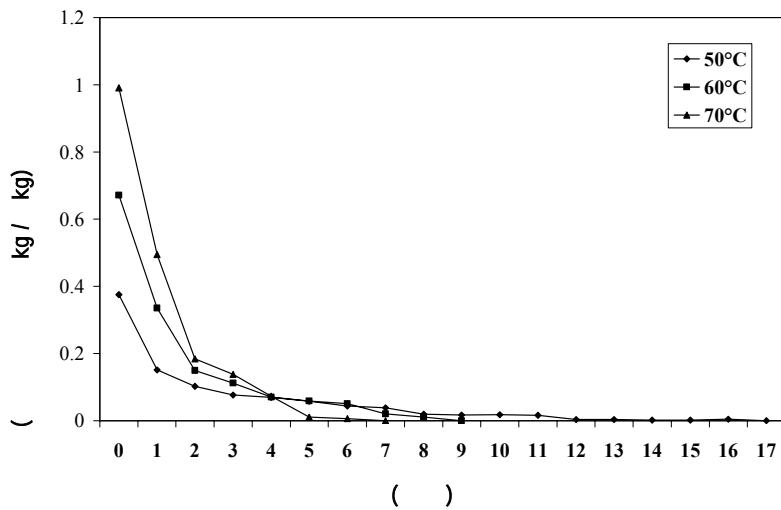
خشک کردن سرخار گل وجود دارد، روند افزایشی، ثابت و کاهشی که روند کاهشی مربوط به حرکت سخت‌تر آب از درون محصول می‌باشد. مادامبا و همکاران (۱۵) گزارش کرد که تقریباً در همه محصولات بیولوژیک سرعت خشک کردن دارای روند کاهشی است. اگرچه کاکرس (۷) گزارش کرد که در سرعت خشک کردن برگ‌های جعفری قبل از فاز کاهش سرعت، دوره نسبتاً طولانی با سرعت ثابت

همانطور که در شکل ۵ مشخص است، با کاهش رطوبت گلهای جذب انرژی میکروویو توسط آنها کمتر، انتشار رطوبت کمتر و در نتیجه با گذشت زمان سرعت خشک کردن کاهش یافت (۲۷). هویا و همکاران (۱۳) نشان دادند که سرعت از دست دادن آب از محصول با حرکت آب از لایه‌های داخلی محصول به سطح محصول تعیین می‌شود و در روش خشک کردن با آون، سه روند در سرعت

دیده می‌شود.



شکل ۵- سرعت خشک کردن در توان های مختلف میکروویو



شکل ۶- سرعت خشک کردن در دماهای مختلف آون

آون در حد وسط قرار داشت و روش‌های نامبرده از نظر درصد اسانس با هم اختلاف معنی‌داری نداشتند. بین درصد اسانس توان‌های مختلف میکروویو نیز اختلاف معنی‌داری وجود نداشت. در روش آون درصد اسانس با افزایش دما از ۶۰ به ۷۰ درجه کاهش معنی‌داری برابر با ۳۰ درصد وزنی نشان داد (جدول ۲).

سفیدکن و همکاران (۲۵) نشان دادند که بیشترین میزان اسانس در گیاه مرزه به ترتیب در روش‌های آون، سایه و آفتاب به دست آمد. در روش‌های مختلف خشک کردن ۲۳ ترکیب در اسانس شناسایی گردید و روش‌های مختلف خشک کردن تأثیر معنی‌داری بر روی ترکیبات اصلی اسانس مرزه نداشتند. امید بیگی و همکاران (۱۸) بیشترین میزان میزان اسانس به دست آمده در بابونه رومی توسط سه روش خشک کردن در سایه، آفتاب و دمای ۴۰ درجه سانتیگراد را از روش سایه گزارش کردند.

با توجه به شکل ۵ و ۶، سرعت‌های بالاتر خشک کردن در توان‌های بالاتر میکروویو و در دماهای بالاتر آون به دست آمد. بنابراین توان و دما روی سرعت خشک شدن اثر مشخصی داشتند. نتایج مشابهی توسط سایر محققین گزارش شده است (۱۲ و ۲۶).

درصد اسانس

طبق نتایج حاصل از جدول تجزیه واریانس (جدول ۱) تأثیر روش‌های مختلف خشک کردن بر درصد اسانس معنی‌دار بود ($P<0.01$). مقایسه میانگین‌ها نشان داد که بالاترین درصد اسانس (۷۲٪ درصد وزنی) گل‌های بابونه در روش خشک کردن در سایه و کمترین درصد آن در روش خشک کردن به وسیله میکروویو و دمای ۷۰ درجه سانتیگراد آون به دست آمد. درصد اسانس حاصل از روش‌های خشک کردن با آفتاب و دماهای ۵۰ و ۶۰ درجه سانتیگراد

جدول ۱- نتایج تجزیه واریانس درصد اسانس و کامازولن با بونه رقم "جرمانیا" تحت تأثیر روش‌های مختلف خشک‌کردن

| میانگین مربعات | | منبع تغییرات | درجه آزادی | درصد اسانس | درصد کامازولن |
|----------------|---------|------------------|------------|------------|---------------|
| ۱۰/۴۹۶* | ۰/۰۶۵** | تکرار | ۲ | | |
| ۴/۹۴۹** | ۰/۰۳۷** | روش‌های خشک‌کردن | ۱۰ | | |
| ۰/۸۷۴ | ۰/۰۰۳ | خطا | ۲۰ | | |
| | | جمع کل | ۳۲ | | |

* و ** به ترتیب معنی‌دار در سطح احتمال ۵ و ۱ درصد

جدول ۲- درصد اسانس و درصد کامازولن با بونه رقم "جرمانیا" تحت تأثیر تیمارهای مختلف خشک‌کردن

| روش خشک‌کردن | درصد کامازولن (%) | درصد اسانس (%) | درصد کامازولن (%) |
|--------------|-------------------|----------------|-------------------|
| روش طبیعی | | | |
| سایه | ۰/۷۲۳۳ a | ۵/۰۴ abc | |
| آفتاب | ۰/۵۵۳۳ b | ۵/۵۲ ab | |
| توان | ۰/۴۲۰۰ c | ۳/۸۸ bcd | |
| توان | ۰/۴۴۶۷ c | ۵/۰ ۱ abc | |
| توان | ۰/۴۶۰۰ c | ۵/۵۵ ab | روش میکروویو |
| توان | ۰/۴۳۶۷ c | ۴/۸۸ abc | (وات) |
| توان | ۰/۴۳۶۷ c | ۶/۴۰ a | |
| توان | ۰/۳۹۰۰ c | ۶/۶۶ a | |
| ۵۰ | ۰/۶۱۳۳ b | ۳/۳۴ cd | روش آون |
| ۶۰ | ۰/۶۰۰۰ b | ۳/۵۶ cd | (°C) |
| ۷۰ | ۰/۴۵۶۷ c | ۲/۶۰ d | |

حروف مشابه در هر ستون بیانگر عدم وجود اختلاف معنی‌دار بر اساس آزمون دانکن در سطح ۱ درصد است.

خشک کردن در دمای ۴۰، ۴۰، ۷۰، ۸۰ و ۹۰ درجه، در دمای ۴۰ درجه به دست آورده و با افزایش دما شاهد کاهش این ترکیب بودند.

نتیجه گیری کلی

از آنجا که روش‌های خشک‌کردن با میکروویو و آون در مقایسه با روش طبیعی، مدت زمان لازم برای خشک‌کردن گلهای بابونه را به صورت معنی‌داری کاهش و سرعت خشک‌کردن را افزایش داد، برای خشک‌کردن گلهای بابونه خیلی مؤثر بود. در حالیکه روش خشک‌کردن در سایه، از نظر درصد اسانس و کامازولن تولیدی به عنوان بهترین روش در نظر گرفته شد. با توجه به نتایج این تحقیق می‌توان اظهار نمود که خشک‌کردن با استفاده از میکروویو (به جز توان ۱۰۰ وات) از این جهت که درصد کامازولن قابل ملاحظه‌ای را حفظ خواهد کرد و زمان خشک‌کردن را نسبت به روش سایه حداقل ۳۶٪ برابر کاهش می‌دهد، برای خشک‌کردن گلهای بابونه با هدف تهییه چای بابونه بسیار مطلوب خواهد بود. از طرف دیگر با توجه به هدف نهایی تولید بابونه، برای مثال استفاده از آن در صنایع آرایشی و بهداشتی و صنایع داروسازی، بهره گیری از دماهای پایین آون با توجه

هویا و همکاران (۱۳) گزارش کردند که در گیاه سرخارگل با کاهش دمای آون از ۴۰ به ۳۰ درجه میزان اسید شیکوریک و آلکیل-آمید برگ‌ها کاهش یافت. بر اساس یافته های آن‌ها سرعت هوا تأثیر معنی‌داری بر میزان این متابولیت‌ها نداشت.

درصد کامازولن

طبق نتایج حاصل از جدول تجزیه واریانس (جدول ۱) تأثیر روش‌های مختلف خشک‌کردن بر درصد کامازولن معنی‌دار بود ($P < 0.01$). با توجه به جدول ۲، بالاترین درصد کامازولن نمونه‌ها مربوط به روش طبیعی (سایه و آفتاب) و روش میکروویو (به جز توان ۱۰۰ وات) بود. کمترین درصد کامازولن در روش خشک‌کردن در آون (دماهای ۵۰، ۶۰ و ۷۰ درجه) و توان ۱۰۰ وات میکروویو به دست آمد. دمیر و همکاران (۸) گزارش کردند که میزان اسانس و اجزا اسانس برگ بو در روش‌های خشک کردن در سایه، آفتاب و دماهای ۴۰، ۵۰ و ۶۰ درجه اختلافی نداشت. راشینگ و همکاران (۲۳) بیشترین میزان پارتولید بابونه گاوی را در روش‌های مختلف

به در برداشتن درصد اسانس بالا و کاهش زمان خشک کردن توصیه می شود.

منابع

- ۱- امید بیگی ر. ۱۳۷۸، بررسی تیپ های شیمیایی باونه های خودروی ایران و مقایسه آن با نوع اصلاح شده، علوم کشاورزی مدرس. ۱: ۴۵-۵۲.
- ۲- جهان م. ۱۳۸۲. پژوهش و سازندگی در زراعت و باگبانی.
- ۳- میر حیدر ح. ۱۳۷۳. معارف گیاهی. انتشارات دفتر نشر فرهنگ اسلامی.
- ۴- Bottcher H., Gunther I., Rolf F. and Warnstorff K. ۲۰۰۱. Physiological postharvest responses of Matricaria (*Matricaria recutita*) flowers. Postharvest Physiology and Technology, ۲۲:۳۹-۵۱.
- ۵- Bouraoui M., Richard P. and Durance T. ۱۹۹۴. Microwave and convective drying of potato slices. Journal of Food Process Engineering, ۱۷: ۳۵۳-۳۶۳.
- ۶- Bushbeck E., Keiner E. and Klinner J. ۱۹۶۷. Trocknungsphysikalische und Warmetechnische Untersuchung Zur Trocknung von Pfefferminze (Physical and thermal properties affecting drying characteristics of peppermint). Archiv fur Landtechnik, FL pp. ۱۶۳-۲۰۰.
- ۷- Caceres A. ۲۰۰۰. Calidad de la material prima para la elaboracion de productos fitofarma ceuticas. Primer Congreso International FITO ۲۰۰۰ “Por la investigacion, conservacion y diffusion del conocimiento de las plantas medicinales”. ۲۷-۳۰ de septiembre, ۲۰۰۰, Lima, Peru.
- ۸- Demir V., Gunhan T., Yagcioglu A.K. and Degirmencioglu A. ۲۰۰۴. Mathematical modeling and the determination of some quality parameters of air-dried Bay leaves. Biosystems Engineering, 88:۳۲۵-۳۳۵.
- ۹- Diaz G.R., Martinez-Monzo J., Fito P. and Chiralt A. ۲۰۰۳. Modeling of dehydrating and rehydrating of orange slices in combined microwave/air drying. Innovative Food Science and Emerging Technologies, ۴: ۲۰۳-۲۰۹.
- ۱۰- Drouzas E., Tsami E. and Saravacos G.D. ۱۹۹۹. Microwave/vaccum drying of model fruit gels. Journal of Food Engineering, 63: ۳۴۹-۳۵۹.
- ۱۱- Feng H. ۲۰۰۲. Analysis of microwave assisted fluidized-bed drying of particulate product with a simplified heat and mass transfer model. International Communications in Heat and Mass Transfer, 29: ۱۰۲۱-۱۰۲۸.
- ۱۲- Funebo T., and Ohlsson T. ۱۹۹۸. Microwave assisted air dehydration of apple and mushroom. Journal of Food Engineering, 38: ۳۵۳-۳۶۷.
- ۱۳- Hevia F., Melin P., Berti M., Fischer S. and Pinichet C. ۲۰۰۲. Effect of drying temperature and air speed on eichoric acid and alkylamide content of *Echinacea purpurea*. Acta Horticulture, 576:۳۲۱-۳۲۵.
- ۱۴- Letchamo, W. ۱۹۹۳. Nitrogen application affects yield and content of active substances in chamomile genotypes. P. ۶۳۶-۶۳۹. In: J. Janick and J. E. Simon, New Crops. Wiley, New york.
- ۱۵- Madamba P.S., Driscoll R.H. and Buchle K.A. ۱۹۹۶. The thin layer drying characteristics of garlic slices. Journal of Food Engineering, 29:۷۵-۹۷.
- Martinov M., Oztekin S., and Muller J. . Drying: . In: Oztekin, S., and Martinov, M., (Eds.). Medicinal and Aromatic Crops. CRC Press, United States of America, p.
- ۱۷- Maskan M. ۲۰۰۰. Microwave/air and microwave finish drying of banana. Journal of Food Engineering, 44: ۷۱-۷۸.
- ۱۸- Omidbaigi R., Sefidkon F. and Kazemi F. ۲۰۰۲. Influence of drying methods on the essential oil composition of Roman Chamomile. Flavour and Fragrance Journal, 19: ۱۹۶-۱۹۸.
- ۱۹- Parker J.C. ۱۹۹۹. Developing a Herb and Spice Industry in Callide Valley, Queensland. A report for the Rural Industries Research and Development Corporation. RIRDC Publication No: ۹۹/۴۵, RIRDC Project No: DAQ-۱۹۴A. Available online at <http://www.rirdc.gov.au>.
- ۲۰- Probhanjan D.G., Ramaswamy H.S. and Raghavan, G.S. ۱۹۹۵. Microwave assisted convective air drying of thin layer carrots. Journal of Food Engineering, 25:۲۸۳-۲۹۳.
- ۲۱- Ren G. and Chen F. ۱۹۹۸. Drying of American Ginseng (*Panax quinquefolium*) roots by microwave-hot Air combination. Journal of Food Engineering, 25:۴۳۳-۴۴۳.
- ۲۲- Riva M., Schirarldi A. and Cesare L. ۱۹۹۱. Drying of *Agaricus bisporus* mushrooms by microwave/hot air combination. Lebensmittel-wissenschaft und-technologie, 24:۴۷۹-۴۸۲.

- ۳۷
-
- ۲۳- Rushing J.W., Dufault R.J. and Hassell R.L. ۲۰۰۳. Drying temperature and developmental stage harvest influence the parthenolid content of feverfew leaves and stems. *Acta Horticulturae*, ۶۲۹: ۱۶۷-۱۷۳.
 - ۲۴- Schilcher H. ۱۹۸۷. *Die Kamille*. Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft mbH. Stuttgart, Germany. ۱۵۱ p.
 - ۲۵- Sefidkon F., Abbasi Kh. And Bakhshi Khaniki Gh. ۲۰۰۶. Influence of drying and extraction method on yield and chemical composition of the essential oil of *Satureja hortensis*. *Food Chemistry*, ۹۹: ۱۹-۲۳.
 - ۲۶- Sharma G.P. and Prasad S. ۲۰۰۱. Drying of garlic (*Allium sativum*) cloves by microwave-hot air combination. *Journal of Food Engineering*, 50: ۹۹-۱۰۵.
 - ۲۷- Soysal Y. ۲۰۰۴. Microwave drying characteristics of Parsley. *Journal of Food Engineering*, 89(2): ۱۶۷-۱۷۳.
 - ۲۸- Soysal Y. and Oztekin S. ۲۰۰۱. Technical and economic performance of a tray dryer for medicinal and aromatic plants. *Journal of Agricultural Engineering Research*, 79: ۷۳-۷۹.
 - ۲۹- Tulasidas T.N., Raghavan G.S.V. and Norris E.R. ۱۹۹۳. Microwave and convective drying of grapes. *Trans.ASAE*, 36: ۱۸۶۱-۱۸۶۵.
 - ۳۰- Venskutonis P.R. ۱۹۹۷. Effect of drying on the volatile constituents of thyme (*Thymus vulgaris*) and sage (*Salvia officinalis*). *Food chemistry*, 52: ۲۱۹-۲۷۷.