

## ارزیابی تأثیر روش ضد عفونی و نوع بسته‌بندی بر شاخص‌های کیفی رطب رقم بر حی (*Phoenix dactylifera* cv. Barhee)

فاطمه روشنی<sup>۱</sup> - سید محمد حسن مرتضوی<sup>۲\*</sup> - احمد مستعان<sup>۳</sup> - ناجی صیاحی<sup>۴</sup>

تاریخ دریافت: ۱۳۹۲/۰۲/۲۹

تاریخ پذیرش: ۱۳۹۳/۰۴/۱۸

### چکیده

رقم بر حی یکی از مهم‌ترین ارقام تجاری خرما می‌باشد که تولید آن در ایران عمده‌تاً در استان خوزستان صورت می‌گردد. این رقم در هر سه مرحله پایانی نمو بهویژه مرحله رطب، طرفداران زیادی دارد. بافت میوه خرما در مرحله رطب نرم بوده و به علت رطوبت و قند بالا، خیلی زود توسط میکروارگانیسم‌ها آلوده شده و عمر نگهداری کوتاهی دارد. استفاده از روش‌های نوین جهت ضد عفونی و بسته‌بندی مناسب می‌تواند با کاهش این محدودیت‌ها، سبب گسترش بازار مصرف این محصول با ارزش شود. در این پژوهش میوه‌های خرمای رقم بر حی در مرحله رطب برداشت و پس از ضد عفونی به دو روش پاستوریزاسیون با حرارت و پرتودهی فرابینش در بسته‌های از جنس پلی‌پروپیلن به دو روش کاملاً بسته (سیل) و منفذدار بسته‌بندی شدند. میوه‌ها در دمای ۵ درجه سانتی‌گراد قرار گرفته و پس از گذشت سه ماه از نظر خصوصیات بیوشیمیایی و کیفی شامل درصد کاهش وزن، درصد آب بافت، غلظت مواد جامد محلول، اسیدیتۀ قابل تیتراسیون، ظرفیت آنتی اکسیدانی، غلظت ترکیبات فنولی، میزان کلی کپک رشد یافته و رنگ ظاهری آنالیز شدند. این پژوهش بصورت آزمایش فاکتوریل در قالب طرح پایه کاملاً تصادفی در سه تکرار طراحی و اجرا شد. نتایج نشان داد که ضد عفونی میوه‌ها به هر دو روش سبب کنترل قابل توجه بار میکروبی میوه رطب گردید و میوه‌های ضد عفونی شده با برتو فرابینش، کمترین تغییرات از نظر رنگ سطحی، درصد کاهش وزن، اسیدیتۀ قابل تیتر و غلظت مواد جامد محلول را داشتند. همچنین میوه‌های قرار گرفته در بسته‌بندی سیل کاهش وزن ناچیزی داشته، و به دلیل عدم قرار گرفتن در معرض هوای محیط، از تغییرات رنگ و آلودگی میکروبی ناچیزی برخوردار بودند.

واژه‌های کلیدی: خرما، رطب، پرتودهی فرابینش، پاستوریزاسیون، بسته‌بندی و کیفیت

است ولی مطلوب ترین شکل مصرف خرمای رقم در بیشتر ارقام، مرحله رطب می‌باشد. در این مرحله میوه نرم، قسمتی از آن تا تمامًا قهوه‌ای شده و میزان آب آن به ۴۵-۳۰ درصد کاهش می‌یابد (۸). مهم‌ترین ارقام خرمای ایران که در مرحله رطب مصرف می‌شوند مضائقی، شاهانی و بر حی می‌باشند. رقم بر حی<sup>۵</sup> یکی از مهم‌ترین ارقام تجاری دنیا و نواحی جنوب غرب کشور می‌باشد که در هر سه مرحله خلال، رطب و تمار قابل مصرف است. میوه در مرحله رطب به علت درصد رطوبت و قند بالا و برخورداری از بافتی نرم، عمر نگهداری کوتاهی داشته و خیلی سریع توسط میکروارگانیسم‌هایی مثل مخمراها و کپک‌ها آلوده می‌گردد (۶). استفاده از مواد شیمیایی و قارچ‌کش‌های سنتزی جهت کاهش بار میکروبی میوه رطب، به علت اثرات باقیمانده این مواد روی میوه و عدم امکان شستشوی میوه در زمان مصرف، امکان پذیر نمی‌باشد. بهترین روش برای حفظ طولانی مدت رطب

مقدمه  
نخل خرمای با نام علمی *Phoenix dactylifera* L. گیاهی تک لپه و بومی نواحی گرم و خشک به شمار می‌آید. میوه خرمای از نظر گیاه‌شناسی یک سته تکبذر است که از پنج قسمت اصلی اپیکارپ موومی و قابل پوسته شدن، مزوکارپ گوشته، اندوکارپ الیافی و متمایل به سفید، هسته و کلاهک تشکیل شده است (۱۲). از زمان تلقيق تا رسیدن کامل میوه، حدود ۲۰۰ روز طول می‌کشد، که این دوره نموی شامل ۵ مرحله مجزا به نام‌های حبابوک، کیمری، خلال، رطب و تمار می‌باشد. میوه خرمای در سه مرحله آخر نمو قابل مصرف

۱- دانش‌آموخته کارشناسی ارشد و دانشیار گروه علوم باگبانی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه شهید چمران اهواز  
۲- نویسنده مسئول: (Email: mortazavi\_mh@scu.ac.ir)  
۳- هیأت علمی مؤسسه تحقیقات خرمای و میوه‌های گرم‌سیری  
۴- کارشناس ارشد مؤسسه تحقیقات خرمای و میوه‌های گرم‌سیری  
۵- کارشناس ارشد مؤسسه تحقیقات خرمای و میوه‌های گرم‌سیری

الگویی بسته بندی خرما (واقع در موسسه تحقیقات خرما و میوه‌های گرم‌سیری کشور) انجام گردید. بدین منظور میوه‌های خرما در مرحله رطب از کالکسیون نخیلات مؤسسه تحقیقات خرما و میوه‌های گرم‌سیری کشور واقع در شهرستان اهواز با مشخصات جغرافیایی ۳۱ درجه و ۲۱ دقیقه شمالی و ۴۸ درجه و ۴۰ دقیقه شرقی تهیه شدند. پس از انتقال خوش‌های حاوی خرما به آزمایشگاه، میوه‌های رطب سالم و یکنواخت جدا شده و جهت اعمال تیمارهای ضدغوفونی پاستوریزاسیون، پرتووده فرابینفس و شاهد به سه گروه تقسیم شدند.

### اعمال تیمارهای ضدغوفونی

جهت اعمال تیمار پاستوریزاسیون، میوه‌ها به صورت یک ردیفه در سینی چیده شده و سپس به مدت ۱ ساعت در دمای ۷۰ درجه سانتی‌گراد و رطوبت نسبی ۸۰ درصد قرار گرفتند. این زمان و دما بر اساس انجام چندین پیش‌تیمار انتخاب گردید. به منظور پرتووده میوه‌ها با پرتو فرابینفس، میوه‌ها به صورت یک ردیفه در سینی‌های ضدغوفونی شده چیده و هر دو سمت میوه، مجموعاً ۸ دقیقه توسط لامپ‌های UV-C مدل F20WT8GL تعییه شده در قفسه فلزی پوشیده شده با ورق آلومنیوم و باشدت پرتو ۰/۷۲ ژول بر متر مربع تیمار شدند.

### بسته‌بندی

بلا فاصله پس از هر تیمار ضدغوفونی، ۱۴ عدد میوه در ظروف بسته‌بندی که قبلاً به مدت ۱۲ ساعت زیر هود مجهز به لامپ UV و جریان هوای استریل بودند، قرارداده شد. سپس هر سه گروه میوه‌های ضدغوفونی شده با گرمای مرتبط (پاستوریزه شده)، پرتووده شده با نور UV-C و شاهد توسط دستگاه Tecnova، مدل T520 در ظروف یکسان از جنس پلی‌پروپیلن بسته‌بندی شدند. نیمی از بسته‌های هر تیمار به صورت کاملاً سیل و نیم دیگر به صورت منفذدار ایجاد گردید. عمل دوخت (سیل) به صورت اتوماتیک و توسط دستگاه انجام شد و برای ایجاد منفذ به کمک پانچ در هر بسته ۱۶ سوراخ ایجاد شد. بسته‌های تهیه شده به سرداخنه با دمای ۵ درجه سانتی‌گراد انتقال یافتند و به صورت تصادفی در قفسه‌های سرداخنه چیده شدند.

### آنالیز کیفی

در روز آغاز انبارداری (روز صفر) و سه ماه پس از آن، میوه‌ها از نظر فاکتورهای مختلفی مثل درصد کاهش وزن، درصد آب بافت، غلظت مواد جامد محلول، اسیدیته قابل تیتراسیون، ظرفیت آنتی‌اکسیدانی، غلظت ترکیبات فنولی، میزان کلنی کپک رشد یافته و رنگ ظاهری ارزیابی و مقایسه شدند. درصد کاهش وزن میوه‌ها با اندازه‌گیری وزن بسته قبل و پس از انبارداری محاسبه شد. برای

برحی، نگهداری آن درون فریزر و خروج آن از فریزر چند ساعت قبل از مصرف می‌باشد که این روش بسیار هزینه‌بر بوده و از نظر اقتصادی برای بسیاری از تولیدکننده‌ها، فروشنده‌گان و مصرف کننده‌های محصول قابل استفاده نیست (۷). اگر چه کاهش دمای نگهداری، امکان رشد میکروارگانیسم‌ها بر روی میوه را کاهش می‌دهد ولی نگهداری درون سرداخنه (DMAهای نزدیک صفر درجه سانتی‌گراد) ماندگاری رطب برحی را حداکثر یک یا چند هفته افزایش می‌دهد و آلدگی و تغییر طعم میوه به تدریج صورت می‌گیرد (۱۲). بر همین اساس تعریف و اعمال تیمارهایی که به کمک آن‌ها بتوان از آلدگی و بار میکروبی میوه‌ها کاست و بدین ترتیب امکان نگهداری آنها را بیشتر نمود، اهمیت زیادی دارد. در زمینه کمتر نمودن امکان آلدگی میوه خرما در مرحله رطب، آبگیری (دهیدراسیون) از جمله روش‌های متداول برای برخی ارقام خرما می‌باشد که از جمله مشکلات این روش می‌توان به تغییر رنگ و بافت میوه اشاره نمود به گونه‌ای که از کیفیت خوراکی آن کاسته می‌شود (۷). از دیگر روش‌هایی که به کمک آن می‌توان با کاهش بار میکروبی میوه خرما، ماندگاری آن را افزایش داد، پاستوریزه نمودن میوه رطب می‌باشد که کمتر مورد توجه قرار گرفته است. فرآیند پاستوریزاسیون که شامل گرمادهی خوراکی‌ها به ویژه مایعات در دما و زمانی معین و سپس خنک کردن فوری آن هاست باعث کاهش رشد میکروب‌های بیماری‌زا تا حد امکان می‌شود (۱۷). هم‌چنین پرتوودهی محصولات با غلی با اشعه گاما و فرابینفس توانسته در موارد زیادی، به عمر نگهداری پس از برداشت آن‌ها کمک نماید. تیمار امواج فرابینفس با طول موج کوتاه (۱۰۰-۲۸۰ نانومتر) سبب تولید ترکیبات ضدقارچی، کاهش خسارت سرمادگی و کاهش نرم‌شدگی میوه‌ها می‌گردد (۱۱). هم‌چنین نتایج منتشر شده توسط محققین مختلف، نشان‌دهنده اثر مثبت پرتوودهی فرابینفس بر کترول آلدگی‌های پس از برداشت میوه نارنگی (۳)، خربزه درختی (۱۵)، کیوی فروت (۱۰) و توت فرنگی (۴) می‌باشد. با توجه به کیفیت خوراکی مطلوب میوه خرما رقم برحی، در صورتی که بتوان این میوه را در مرحله رطب که حساس‌ترین مرحله برای انبارداری و حمل و نقل است به بهترین شکل به دست مصرف کننده رساند، می‌توان به بهبود جایگاه آن در بازارهای داخلی و جهانی کمک مؤثری نمود. در این تحقیق تلاش گردید تا اثرات پاستوریزاسیون و پرتوودهی فرابینفس بر کاهش بار میکروبی، حفظ کیفیت و ظرفیت آنتی‌اکسیدانی میوه خرما رقم برحی، مورد بررسی قرار گیرد.

### مواد و روش‌ها

#### مواد گیاهی

این پژوهش در تابستان، پاییز و زمستان سال ۱۳۹۰ در آزمایشگاه فیزیولوژی گروه علوم باگبانی دانشگاه شهید چمران اهواز و کارگاه

## نتایج و بحث

نتایج آنالیز کیفی میوه‌ها پیش از انبارداری در جدول ۱ خلاصه شده است.

جدول ۱- صفات کیفی مورد بررسی در میوه‌های رقم برخی خرما در ابتدای آزمایش

مقدار	صفت کیفی
درصد کاهش وزن	۰ درصد
درصد آب بافت	۲۹/۹۷ درصد
غلظت مواد جامد محلول	۵۲/۲۰ درصد
اسیدیته قابل تیتراسیون	۴۵/۸۲ میلی گرم در ۱۰۰ میلی مول آهن II
ظرفیت آنتی اکسیدانی	۹۵/۶۱ میلی مول آهن II در ۱۰۰ گرم بافت
غلظت ترکیبات فنولی	۶۵۲/۸۶ میلی گرم بر کیلو گرم وزن تر
میزان کلی کپک رشد بافته	۰ CFU بر گرم وزن تر
رنگ سطحی (زاویه هیو)	۶۳/۵۲ درجه

### درصد کاهش وزن و درصد آب بافت

از جمله صفات کیفی مهم و قابل توجه در نگهداری محصولات باقی، درصد کاهش وزن فرآورده می‌باشد. همانطور که در شکل ۱-الف نشان داده شده است، در بسته‌های منفذدار کاهش وزن به نحو قابل توجه‌ای بیشتر بود به گونه‌ای که ۶/۳-۶/۴ درصد وزن میوه‌ها در این بسته‌ها کاهش یافته بود. مقدار کاهش وزن در بسته‌های سیل بسیار انداک و در محدوده ۵۱/۰ درصد قرار داشت. همچنین مشخص گردید که در میوه‌های تیمار شده با پرتو فرابنفش، کاهش وزن کمتر از دو تیمار شاهد و پاستوریزه شده با حرارت بود. دلیل بیشتر بودن درصد کاهش وزن میوه‌های موجود در بسته‌های منفذدار را می‌توان به خروج بیشتر رطوبت از بسته و همچنین کاهش وزن کمتر میوه‌های موجود در بسته‌های سیل را اتمسفر اشباع از رطوبت محیط درون بسته دانست (۲۰). در واقع پوشش‌های بسته‌بندی با داشتن درجات مختلفی از نفوذپذیری نسبت به بخار آب، بر روی خروج رطوبت از بسته و میزان کاهش وزن میوه طی دوره نگهداری تأثیر می‌گذارند (۲۵). اثر مثبت و قابل توجه بسته‌بندی سیل در جلوگیری از کاهش وزن میوه‌های توت‌فرنگی نیز به اثبات رسیده است (۲۴). در این تحقیق، پرتودهی با UV-C به عنوان یک روش ضدغونی، موجب کنترل درصد کاهش وزن گردید. در زمینه اثرات بازدارنده پرتو UV-C بر کاهش وزن میوه‌های کیوی فروت (۱۰) و هللو (۱۸)، گزارش‌هایی وجود دارد. به نظر می‌رسد پرتو فرابنفش با کمتر کردن تولید اتیلن و شدت تنفس میوه، سبب کاهش مصرف ذخایر کربوهیدراتی و کنترل درصد کاهش وزن میوه می‌شود. قسمت اعظم میوه‌ها و سبزی‌ها را آب تشکیل می‌دهد و در خرما نیز پس از ترکیبات قندی، بیشترین درصد تشکیل دهنده میوه خرما آب است (۸).

اندازه‌گیری محتوای آب بافت، ۱۰۰ گرم از بافت گوشت میوه‌ها به مدت ۷۲ ساعت در آون با دمای ۲۰ درجه سانتی گراد قرار گرفت و اختلاف وزن آنها پیش و پس از خشک شدن بدین منظور مورد استفاده قرار گرفت. برای اندازه‌گیری پارامترهای غلظت مواد جامد محلول، اسیدیته قابل تیتراسیون و رنگ عصاره، عصاره میوه‌ها تهیه شد. بدین منظور ۳ گرم از مخلوط هموژن حاصل از ۵ میلی لیتر آب مقطر به آن، چینی له شده و پس از اضافه نمودن ۵۰ میلی لیتر آب مقطر به آن، توسط پمپ خلاصه گردید تا عصاره شفافی حاصل شود. میزان مواد جامد محلول موجود در عصاره میوه توسط قند سنج دیجیتال Atago و اسیدیته قابل تیتر بر اساس میزان سود ۰/۱۰ نرمال مصرفی تا رسیدن به پهاش ۸/۱ و بر اساس میلی گرم اسید مالیک در ۱۰۰ گرم بافت میوه محاسبه شد (۸). مواد فنولی کل بر اساس آزمون Folin-Ciocalteu اندازه گیری گردید. بدین منظور ابتدا عصاره میانولی بافت میوه استخراج و ۱۰۰ میکرولیتر از روشنایر حاصل از سانتریفیوژ نمونه به ۷۵۰ میکرولیتر معرف فولین ۱۰ بار رقیق شده درون لوله آزمایش اضافه شد. مخلوط واکنش به مدت ۱۰ دقیقه در محیط آزمایشگاه قرار گرفت و سپس ۷۵۰ میکرولیتر از محلول کربنات سدیم ۶ درصد به آن اضافه شده و به مدت ۹۰ دقیقه در محیط آزمایشگاه قرار گرفت؛ در ادامه میزان جذب مخلوط واکنش در طول موج ۷۲۵ نانومتر قرائت شده و نتایج بر اساس نمودار استاندارد بدست آمده برای میلی گرم در ۱۰۰ گرم اسید گالیک در بافت زنده گزارش شد (۱۳). فعالیت آنتی اکسیدانی نمونه‌ها نیز بر اساس روش FRAP انجام گرفت. بدین منظور ۱۰۰ میکرولیتر از روشنایر عصاره میانولی میوه پس از سانتریفیوژ، با ۲/۵ میلی لیتر از واکنشگر تازه تهیه شده FRAP مخلوط حاصله به مدت ۵۰ دقیقه در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد قرار گرفت و سپس میزان جذب در طول موج ۵۹۳ نانومتر قرائت شده و نتایج بر اساس میلی مول آهن II بر گرم وزن تر گزارش شد (۱۴). میزان کلی کپک نمونه‌ها با روش کشت سطحی و با استفاده از محیط کشت YGC ارزیابی شد. رنگ ظاهری میوه‌ها بر اساس فواصل رنگی L, a و b به دست آمد و پس از تبدیل به زاویه هیو با استفاده از رابطه  $\arctan(b^*/a^*)$  arctan(b\*/a\*) گزارش گردید (۲۷).

### آنالیز آماری

این پژوهش به صورت آزمایش فاکتوریل در قالب طرح پایه کاملاً تصادفی در سه تکرار طراحی و اجرا شد. تجزیه داده‌های بدست آمده با استفاده از نرم افزار آماری MSTATC و مقایسه میانگین داده‌ها به روش آزمون LSD انجام گردید. به منظور تعیین رابطه میان صفات اندازه‌گیری شده و میزان تغییرات مشترک آنها از ضریب همبستگی پیرسون با استفاده از مقدار عددی مشاهدات در هر تیمار استفاده گردید.

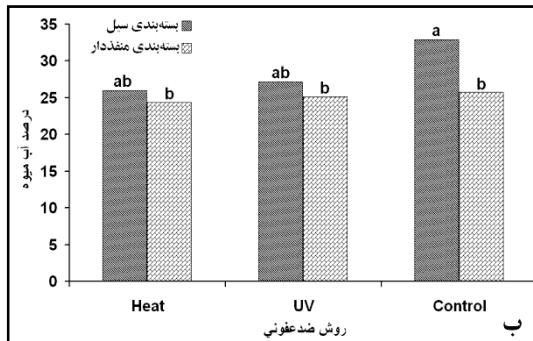
بسته‌بندی سیل از غلظت مواد جامد محلول بیشتری برخوردار بودند (شکل ۲-الف). قرار دادن میوه کیوی فروت به مدت ۱۰ دقیقه در معرض پرتو فرابنفش، به علت اثر تاکسیری این تیمار بر روند رسیدگی و بلوغ میوه به طور غیر مستقیم از افزایش میزان مواد جامد محلول در طی دوره انبارداری جلوگیری نمود (۱۰). به نظر می‌رسد افزایش غلظت مواد جامد محلول به دلیل از دست دادن آب بیشتر و نیز وجود شرایطی برای تبدیل رطب به خرما رخ داده است. در واقع افزایش دما و یا قرار گرفتن در معرض هوای محیط سبب خروج بیشتر آب از میوه، غلیظتر شدن شیره سلولی و افزایش غلظت مواد جامد محلول در محصول می‌شود (۱).

اسیدیته قابل تیتر از دیگر صفات کیفی مورد بررسی در این پژوهش بود. اسیدیهای آلی در کنار قندها نقش مهمی در تعیین طعم و مزه میوه ایفا می‌کنند. نتایج مندرج در شکل ۲-ب، نشان می‌دهد که در میوه‌های مربوط به هر دو روش ضد عفونی با پرتو UV و یا دمای بالا (پاستوریزاسیون)، اسیدیته قابل تیتر به نحو چشمگیری کمتر از شاهد بود. این اختلاف برای میوه‌هایی که در بسته‌های باز قرار داشتند بیشتر بود. دلیل آن را می‌توان به اثر مثبت هر دو روش ضد عفونی در کنترل رشد میکروگانیسم‌هایی نسبت داد که فعالیت آن‌ها سبب تبدیل قند میوه به اسید و ترش شدن میوه رطب می‌شود (۷).

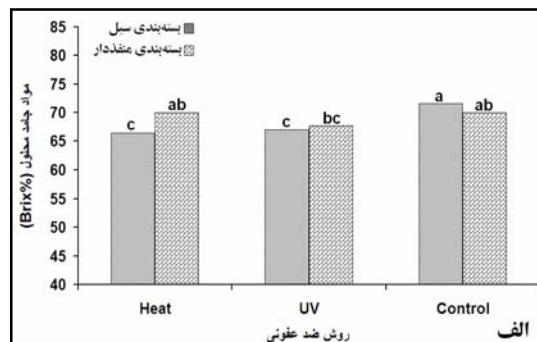
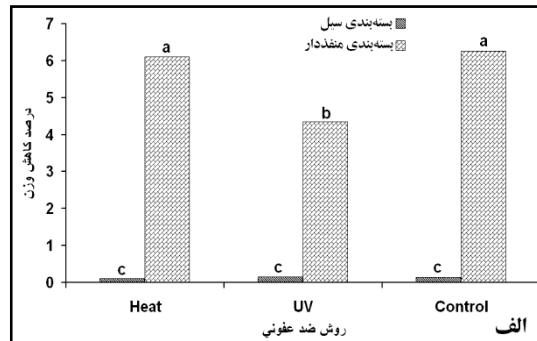
میزان رطوبت خرما طی رسیدن میوه کاهش می‌باید و رطوبت بافت ارتباط مستقیمی با کیفیت خوارکی میوه خرما به خصوص در مرحله رطب داشته، به گونه‌ای که میوه‌هایی که رطوبت بیشتری از دست می‌دهند به تدریج بافت سفتتری پیدا می‌کنند. همان‌گونه که در شکل ۱-ب دیده می‌شود، بسته‌بندی سیل توانست با کاهش از دستدهی آب، رطوبت بافت را به نحو مطلوبی حفظ نماید. در این زمینه عاشر و همکاران (۹) نیز نشان دادند اگر چه محتوای رطوبت خرما طی زمان انبارداری کاهش می‌باید ولی روند این کاهش در میوه‌های قرار گرفته در بسته‌بندی تحت خلا و اتمسفر تغییر یافته کُنُدتر بود. نوع روش فرآوری محصول نیز بر محتوای رطوبت آن تأثیر بسزایی دارد، به بیان دیگر اگر قرار است از روشی برای ضد عفونی محصول استفاده شود، بهتر است روش به کار برد شده صدمه‌ای به آب بافت و خصوصیات کیفی میوه وارد نکند. در این تحقیق، استفاده از دمای بالا و پاستوریزاسیون به عنوان یک روش ضد عفونی، اگر چه موجب کاهش محتوای رطوبت میوه‌ها گردید ولی این اختلاف معنی‌دار نبود.

### غلظت مواد جامد محلول و اسیدیته قابل تیتراسیون

منظور از مواد جامد محلول، قندها، مواد معدنی و آلی هستند که به صورت محلول در سلول‌های بافت میوه وجود دارند. میوه‌هایی که در بسته‌بندی منفذدار قرار داشتند نسبت به میوه‌های قرار گرفته در



شکل ۱- اثر متقابل روش ضد عفونی و نوع بسته بندی بر درصد آب میوه (ب) در خرما رقم برحی



شکل ۲- اثر متقابل روش ضد عفونی و نوع بسته بندی بر مواد جامد محلول (الف) و اسیدیته قابل تیتراسیون (ب) در میوه خرما رقم برحی

به میوه‌های بدون پوشش کاهش کمتری داشت مغایر تدارد.

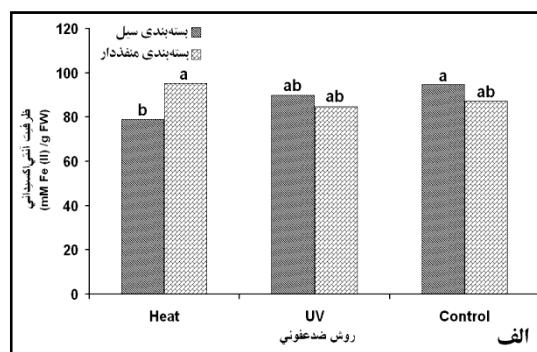
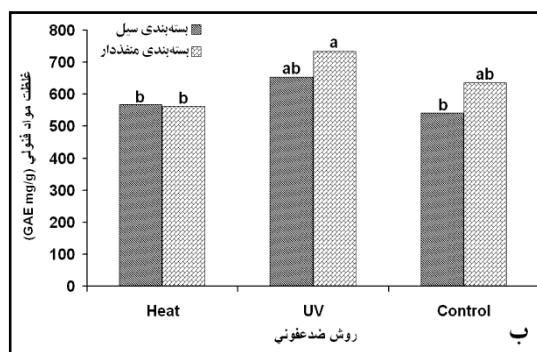
### میزان کلی کپک رشد یافته و رنگ سطحی

بیماری‌های ناشی از غذا، یکی از شایع‌ترین مشکلات بهداشتی و تغذیه‌ای در جهان امروز است که با رستگیری بهداشتی و اقتصادی را بر انسان‌ها تحمیل کرده است. باکتری‌ها، کپک‌ها و مخمرها از مهم‌ترین عوامل ایجاد‌کننده بیماری‌های ناشی از مواد غذایی می‌باشند (۲۲). از جمله روش‌های کترل فساد میکروبی به کاربردن روش‌های نوین ضدغونی و بسته‌بندی محصول است. یکی از روش‌های ضدغونی میوه‌ها که به علت محفوظ ماندن بافت، نسبت به شستشو با آب و مواد شوینده برتری دارد، پرتوودهی میوه با نور فرابنفش می‌باشد.

نتایج این تحقیق نشان داد که در میوه‌های ضدغونی شده به هر دو روش پرتوودهی و پاستوریزاسیون که در بسته‌های سیل قرار داشتند، پس از سه ماه نگهداری در سردخانه، هیچ‌گونه آثاری از رشد کپک مشاهده نشد ولی در میوه‌های قرار گرفته در ظروف منفذدار، به خصوص آنهایی که ضدغونی نشده بودند، شدت آلودگی کپک قبل توجه بود (شکل ۴-الف). این نتایج حائز اهمیت زیادی می‌باشد زیرا نشان می‌دهد که در صورت ضدغونی میوه رطب و قرار دادن آن در ظروف درسته، امکان تغییر کیفیت و آلودگی آنها بسیار کم است. در زمینه تأثیر مثبت پرتو فرابنفش بر کترول آلودگی پس از برداشت محصولات با غی گزارشات زیادی وجود دارد. در واقع این پرتو به علت ایجاد جهش در ژنوم میکرووارگانیسم‌ها (۲۳) و القای آنزیم‌های کلیدی در مسیر متابولیت‌های ثانویه از قبیل فیلآلانین‌آمونیالایز و پروکسیداز و درنتیجه تجمع ترکیبات ضدقارچی (۱۶) باعث ایجاد مقاومت میوه در برابر نفوذ میکرووارگانیسم‌ها می‌شود. در همین زمینه مارکوپینی (۲۳) نشان داد که رشد قارچ‌های گسترش یافته بر توت فرنگی، با پرتوودهی نور فرابنفش به میزان ۵ کیلوژول بر متر مربع محدود شد.

### ظرفیت آنتی‌اکسیدانی و غلظت ترکیبات فنولی

بخش مهمی از ارزش غذایی میوه‌ها مربوط به ترکیبات با خاصیت آنتی‌اکسیدانی می‌باشد. این ترکیبات به گروهی اطلاق می‌گردد که از طریق واکنش با رادیکال‌های آزاد و گونه‌های فعال اکسایشی وارد به موجود زنده را به حداقل می‌رسانند (۲۶). ویتامین‌ها، کارتوئیدها، آنتوکساین‌ها، گلوتاتیون و ترکیبات فنولی گروهی از آنتی‌اکسیدان‌ها هستند که در رژیم غذایی مشتمل بر مواد گیاهی، به وفور یافت می‌شوند. بر اساس نتایج بدست آمده، اگرچه روش ضدغونی و نوع بسته‌بندی تأثیر قابل توجهی بر ظرفیت آنتی‌اکسیدانی میوه‌های تیمار شده داشتند ولی این اختلاف انداز بود (شکل ۳-الف). غلظت ترکیبات فنولی تحت تأثیر سطوح مختلف روش ضدغونی و نوع بسته‌بندی قرار گرفت، به گونه‌ای که غلظت ترکیبات فنولی میوه‌های پرتوودهی شده با پرتو فرابنفش که در بسته‌های منفذدار قرار داشتند بالاتر بود (شکل ۳-ب). دلیل بالاتر بودن غلظت مواد فنولی میوه‌های پرتوودهی شده را می‌توان به پدیده هرمیسیس نسبت داد. در این رویداد پرتو فرابنفش، با اعمال تنفس های خفیف اکسایشی به سلول، باعث تجمع ترکیبات آنتی‌اکسیدانی از جمله ترکیبات فنولی می‌شود. تأثیر مثبت پرتو فرابنفش بر افزایش غلظت ترکیبات فنولی در میوه توت‌فرنگی نیز گزارش شده است که این افزایش به اثر پرتو فرابنفش در تجمع پلی‌آمین‌ها و فعل اشندن آنزیم‌های مانند فنیل‌آلانین‌آمونیالایز نسبت داده می‌شود که در تولید ترکیبات فنولی نقش دارند (۴). همچنین این‌های برش خورده‌ای که در معرض پرتو فرابنفش قرار گرفتند نسبت به نمونه‌های شاهد، از ترکیبات فنولی بالاتری برخوردار بودند (۱۹). در مورد اثر نوع بسته‌بندی بر میزان ترکیبات فنولی باید گفت که بسته‌بندی منفذدار میوه‌ها باعث افزایش معنی‌دار میزان غلظت این ترکیبات در محصول شد. این نتیجه با گزارش عشورنژاد و قاسم‌نژاد (۵) که گزارش دادند با گذشت زمان ترکیبات فنولی میوه از گیل ژاپنی بسته‌بندی شده نسبت



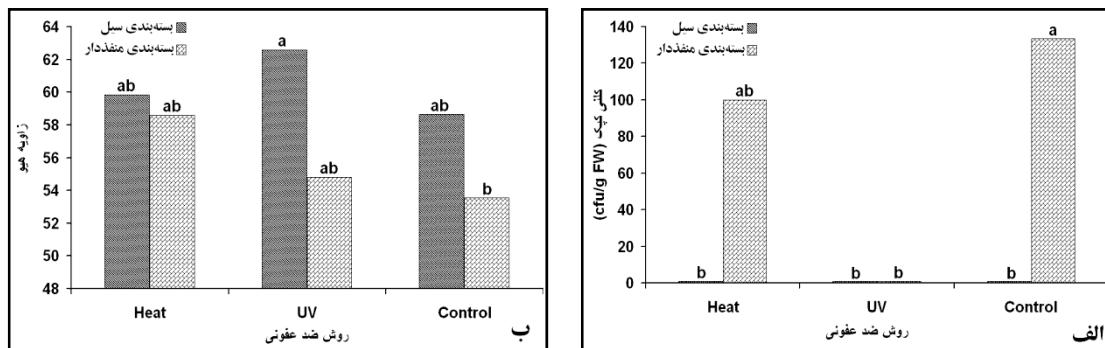
شکل ۳- اثر متقابل روش ضدغونی و نوع بسته‌بندی بر ظرفیت آنتی‌اکسیدانی (الف) و غلظت مواد فنولی (ب) در میوه خرما رقم برهی

سیل میوه ها و ضد عفونی آنها با روش پرتوودهی توانست به حفظ کیفیت رنگ ظاهری آنها کمک شایانی کند. بیشترین کاهش زاویه هیو در میوه های قرار گرفته در بسته های منفذ دار و به خصوص میوه های ضد عفونی نشده مشاهده شد (شکل ۴-ب). تغییر رنگ میوه و تیره تر شدن رنگ سطحی خرما به فعالیت آنزیم های تولید کننده ترکیبات پلی فنولی نسبت داده می شود (۲۱).

بررسی ضرایب همبستگی صفات مورد بررسی در این آزمایش (جدول ۲) نشان داد که بین بیشتر آنها همبستگی معنی داری وجود داشت. به عنوان مثال درصد کاهش وزن میوه با مقدار آب بافت و زاویه هیو رابطه منفی و با صفات غلظت مواد جامد محلول و میزان رشد کپک همبستگی مثبت و معنی داری داشت. این همبستگی بیانگر این است که تیمارهایی که سبب از دست دادن آب بیشتر شده بودند، شیره سلولی غلیظاتر و مواد جامد محلول آنها بیشتر شد، ضمن اینکه شرایط منجر به کاهش آب میوه ها، تماس بیشتر آنها با هوای محیط و در نتیجه آلودگی بیشتر میکروبی آنها بوده است. همچنین همبستگی مثبت و معنی دار آلودگی کپک و اسیدیته میوه، حاکی از ترش شدن رطبهایی است که توسط کپک ها آلوده شده بودند.

ضمن اینکه بیان کردند مقدار جهش ایجاد شده در ژنوم میکرووارگانیسم ها به دُر پرتو و سطح تابش بستگی دارد. در مورد اثر بسته بندی بر میزان آلودگی میکروبی محصول باید گفت که پوشش بسته بندی با جلوگیری از نفوذ رطوبت و اسپور قارچ ها به درون بسته از رشد میکرووارگانیسم ها جلوگیری می کند. در این خصوص راحمی و زارع (۲) با بررسی اثر کیسه های فاقد سوراخ و سوراخ دار بر میزان آلودگی قارچی انجیر خشک، دریافتند که میزان آلودگی قارچی میوه های موجود در بسته های منفذ دار نسبت به بسته های بدون منفذ بالاتر بود.

از جمله معیارهایی که در جلب نظر مثبت مشتری تأثیر به سازی دارد، رنگ ظاهری مطلوب میوه می باشد. ضمن این که این شاخص در تشخیص بلوغ تجاری میوه هم نقش دارد. یکی از مؤلفه هایی که با آن تغییرات رنگ ظاهری ارزیابی می شود زاویه هیو می باشد، که مقدار آن نشان دهنده رنگ پوست میوه هاست. همچنان که از نتایج این آزمایش برمی آید، مقدار زاویه هیو برای میوه های قرار گرفته در بسته های سیل بیشتر بود. در خرما، گذشت زمان منجر به تیره شدن رنگ ظاهری و کمتر شدن زاویه هیو می شود، به عبارتی بسته بندی



شکل ۴- اثر متقابل روش ضد عفونی و نوع بسته بندی بر میزان کلنج کپک (الف) و زاویه هیو (ب) در میوه خرما رقم برحی

جدول ۲- ضرایب همبستگی بین صفات کیفی مورد بررسی

صفات کیفی	وزن	درصد کاهش	درصد آب بافت	مواد جامد محلول	اسیدیته قابل تیر	آنتی اکسیدانی	غلظت مواد فنولی	کلنج کپک	زاویه هیو
کاهش وزن	۱								
درصد آب بافت	-۰/۵۰*	۱							
مواد جامد محلول	۰/۲۸ <sup>ns</sup>	۰/۰۵۲*	۱						
اسیدیته قابل تیر	۰/۴۳*	۰/۰۸ <sup>ns</sup>	۰/۰۴۲*	۱					
ظرفیت	۰/۱۳ <sup>ns</sup>	۰/۱۹ <sup>ns</sup>	۰/۰۲۸ <sup>ns</sup>	۰/۰۳ <sup>ns</sup>	۰/۰۰۳	۱			
آنتی اکسیدانی	۰/۲۲ <sup>ns</sup>	۰/۰۲۳ <sup>ns</sup>	۰/۰۱۷ <sup>ns</sup>	-۰/۰۲۵ <sup>ns</sup>	-۰/۰۴۰*	۱			
غلظت مواد فنولی	۰/۰۵ <sup>**</sup>	-۰/۰۲۱ <sup>ns</sup>	-۰/۰۱۷ <sup>ns</sup>	۰/۰۰۵	۰/۰۴۰*	-۰/۰۰۵ <sup>ns</sup>	۱		
کلنج کپک	۰/۰۵ <sup>**</sup>	-۰/۰۲۱ <sup>ns</sup>	-۰/۰۱۷ <sup>ns</sup>	-۰/۰۰۵	۰/۰۴۰*	-۰/۰۰۵ <sup>ns</sup>	-۰/۰۰۵ <sup>ns</sup>	۱	
زاویه هیو	-۰/۰۴۵*	-۰/۰۴۱*	-۰/۰۰۴ <sup>ns</sup>	-۰/۰۳۹ <sup>ns</sup>	-۰/۰۱۰ <sup>ns</sup>	-۰/۰۰۵ <sup>ns</sup>	-۰/۰۰۵ <sup>ns</sup>	-۰/۰۰۵ <sup>ns</sup>	۱

\* غیرمعنی دار، \*\* معنی دار در سطح احتمال٪ و ns معنی دار در سطح٪

رنگ ظاهری میوه کمک نماید. عدم ضد غونی میوه رطب سبب آلودگی شدید میکروبی آن، ترش شدن بافت و تغییر رنگ شدید آن می‌شود. در مقابل، هر دو روش ضدغونی به نحو مؤثری ضمن کاهش آلودگی، از تغییر طعم مطلوب رطب پیشگیری می‌نماید. مهم‌ترین تفاوت دو تیمار ضدغونی به روش پاستوریزاسیون در دمای بالا و پرتودهی فرابینفس، حفظ بهتر آب بافت در میوه‌های ضد غونی شده با پرتو فرابینفس بود. نتایج بدست آمده از این پژوهش مؤید امکان استفاده کاربردی ضدغونی به خصوص پرتودهی فرابینفس در کنترل آلودگی‌های پس از برداشت رطب و امکان گسترش بازارهای اقتصادی این محصول با ارزش می‌باشد.

رابطه منفی میان زاویه هیو و درصد کاهش وزن و رابطه مثبت این شاخص با درصد آب بافت حاکی از بیشتر بودن زاویه هیو و حفظ رنگ میوه در تیمارهایی است که به حفظ آب بافت کمک نمودند که از آن جمله می‌توان به بسته‌بندی در ظروف سیل اشاره نمود.

### نتیجه‌گیری کلی

به طور کلی، نتایج حاصل از این پژوهش نشان داد که بسته‌بندی در ظروف سیل می‌تواند به طور مؤثری از دستدهی آب بافت و آلودگی میکروبی را کنترل نموده و با محدود نمودن تماس میوه با هوای اطراف، تولید ترکیبات پلی‌فنولی قهوه‌ای را کاهش و به حفظ

### منابع

- ۱- چراغی دهدزی س. و همدمنی ن. ۱۳۹۰. بررسی تغییرات رنگ و بافت خرمای (رقم کبکاب) بسته‌بندی شده تحت فشار اتمسفری یا خلاً طی انبارداری در دماهای مختلف. مهندسی بیوسیستم ایران، ۴۲(۲): ۲۳۱-۲۲۵
- ۲- راحمی م. و زارع ح. ۱۳۸۱. تاثیر نوع بسته‌بندی و دماهای مختلف بر ضدغونی و نگهداری انجیر خشک استهبان. مجله علوم و فنون کشاورزی و منابع طبیعی، ۶(۲): ۴۱-۲۹
- ۳- رمضان نژاد م. معلمی ن، مرتضوی س.م.ح. و حیاتی ج. ۱۳۹۱. مدیریت تلفیقی کیفیت پس از برداشت نارنگی (پرتانجلو) با استفاده از پرتو فرابینفس و اسانس اکالیپتوس. مجله علوم و فنون باغبانی ایران، ۱۳(۲): ۱۵۲-۱۳۹
- ۴- سیروئی نژاد ب، مرتضوی س.م.ح، معلمی ن. و عشقی س. ۱۳۹۲. تاثیر کاربرد پس از برداشت پوتروسین و پرتوتابی فرابینفس بر کیفیت میوه توت‌فرنگی رقم "سلوا". مجله تولیدات گیاهی، ۳۶(۱): ۱۲۷-۱۱۷
- ۵- عشور نژاد م. و قاسم نژاد م. اثر بسته بندی با فیلم سلوفان و انبارداری سرد بر کیفیت نگهداری و عمر انبارمانی (*Eriobotrya japonica*) میوه از گیل ژاپنی. مجله علوم تغذیه و صنایع غذایی ایران. ۷(۲): ۱۰۲-۹۵
- ۶- کریمی پور فرد ه. ۱۳۸۰. پوسیدگی و ترشیدگی میوه خرما و راهکارهای کنترل آن. گزارش نهایی طرح تحقیقاتی، مؤسسه تحقیقات خرما و میوه‌های گرمسیری کشور، ۱۴ ص.
- ۷- مرتضوی س.م.ح، ارزانی ک. و بروزگر م. ۱۳۸۷. تاثیر زمان و دمای آبگیری بر خصوصیات کیفی خرمای رقم برحی در مرحله رطب. مجله پژوهش و سازندگی در زراعت و باغبانی، ۲۱(۲): ۱۹۳-۱۸۷
- ۸- مرتضوی س.م.ح، ارزانی ک. و بروزگر م. ۱۳۹۰. بررسی الگوی رشد و تغییرات فیزیکوشیمیایی میوه‌های نرمال و بکربار خرما رقم برحی. مجله علوم و فنون باغبانی ایران، ۱۲(۲): ۱۴۸-۱۳۱
- 9- Achour M., Amara S., Salem N., Jebali A. and Hamdi M. 2003. Effect of vacuum and modified atmosphere packaging on Deglet Nour date storage in Tunisia. Fruits, 58: 205-212.
- 10- Bal E. and Kok D. 2009. Effect of UV-C treatment on kiwifruit quality during the storage period. Journal of Central European Agriculture, 10: 375-382.
- 11- Barka M., Mercier J., Corcuff R., Castaigne F., and Arul J. 1999. Photochemical treatment to improve storability of fresh strawberries. Journal of Food Science, 64: 1068-1072.
- 12- Barreveld W.H. 1993. Date Palm Products. Agricultural Services Bulletin, No 101. 216 p. F.A.O., Rome.
- 13- Benzie I.F.F. and Strain J.J. 1996. Ferric reducing ability of plasma (FRAP) as a measure of antioxidant power: the FRAP assay. Analytical Biochemistry, 239: 70-76.
- 14- Biglari F., Alkarkhi A.F.M. and Easa A.M. 2008. Antioxidant activity and phenolic content of various date palm (*Phoenix dactylifera*) fruits from Iran. Food Chemistry, 107: 1636-1641.
- 15- Cia P., Pascholati S.F., Benato E.A. Camili E.C. and Santos C.A. 2007. Effects of gamma and UV-C irradiation on the post harvest control of papaya anthracnose. Postharvest Biology and Technology, 43: 366-373.
- 16- Droby S., Chalutz E., Horev B., Cohen L., Gaba V., Wilson C.L. and Wisniewski M. 1993. Factors affecting UV-C induced resistance in grapefruit against green mould decay caused by *Penicillium digitatum*. Plant Pathology, 42:

418-424.

- 17- Fan X., Annous B.A., Beaulieu J.C. and Sites J.E. 2008. Effect of hot water surface pasteurization of whole fruit on shelf life and quality of fresh-cut cantaloupe. *Journal of Food Science*, 73: 91-98.
- 18- Gonzalez Aguilar G., Wang C.Y. and Buta G.J. 2004. UV-C Irradiation reduces break down and chilling injury of peaches during cold storage. *Journal of the Science of Food and Agriculture*, 84: 415-422.
- 19- González Aguilar G.A., Villegas-Ochoa M.A., Martínez-Téllez M.A., Gardea A.A. and Ayala-Zavala J.F. 2007. Improving antioxidant capacity of fresh-cut mangoes treated with UV-C. *Journal of Food Science*, 72: 197-202.
- 20- Kader A.A. 1986. Biochemical and physiological basis for effects of controlled and modified atmospheres on fruits and vegetables. *Food Technology*, 34: 99-104.
- 21- Khali M., and Selselet-Attou G. 2007. Effect of heat treatment on polyphenol oxidase and peroxidase activities in Algerian stored dates. *African Journal of Biotechnology*, 6: 790-794.
- 22- Loir Y.L., Baron F. and Gautier M. 2003. *Staphylococcus aureus* and food poisoning. *Genetics and Molecular Research*, 2: 63-76.
- 23- Marquenie D., Michiels C., Geeraerd A.H., Schen K.A., Soontjens C., VanImpe J.F., and Nicola B.M. 2002. Using survival analysis to investigate the effect of UV-C and heat treatment on storage life strawberry and sweet cherry. *International Journal of Food Microbiology*, 73: 187-196.
- 24- Nielsen T. and Leufven A. 2008. The effect of modified atmosphere packaging on the quality of Honeoye and Korona strawberries. *Food Chemistry*, 107: 1053-1063.
- 25- Sandhya 2010. Modified atmosphere packaging of fresh produce: current status and future needs. *Food Science and Technology*, 43: 381-392.
- 26- Vicente A.R., Civello P.M., Matinez G.A., Powell A.L.T., Labavitch J.M. and Chavez A.R. 2005. Control of postharvest spoilage in soft fruit. *Stewart postharvest Review*, 1: 1-11.
- 27- Yam K.L. and Papadakis S.E. 2004. A simple digital imaging method for measuring and analyzing color of food surfaces. *Journal of Food Engineering*. 61: 137-142.